

# Chemisches Polieren

## Wie wird es gemacht ?

(Verfahrensprinzip)

Das chemische Polieren und Entgraten wird stromlos ausgeführt. Durch den kontrollierten, meist zeitlinearen chemische Abtrag wird das Werkstück allseitig, also auch an schwer zugänglichen Stellen entgratet und geglättet. Risskeime werden weitgehend entfernt

Im Gegensatz zu elektrochemischen Verfahren entfällt der Aufwand für die elektrische Kontaktierung und der Aufbau von Kathoden. Die zu bearbeitenden Teile werden entweder einzeln an Gestellen oder lose in Körben bzw. Trommeln in das Bad getaucht bzw. wird die chemische Lösung durch zu behandelnde Rohre oder Kanülen gepumpt. Der Abtrag wird über die Einwirkzeit und die Badtemperatur kontrolliert und gewährleistet die Masshaltigkeit an Kanten und Flächen innerhalb sehr enger Toleranzen.



*Ventilsteuerblöcke, chemisch entgratet,  
Werkstoff 16MnCr5*

## Anwendungsbereiche

Die von uns angewandten Verfahren zum chemischen Polieren und Entgraten sind in ihrer Anwendung wirtschaftlich und sicher. Der Einsatzbereich erstreckt sich über Bauteile aus Kohlenstoff-Stahl, Edelstahl, Kupferlegierungen und Weicheisen.

Bevorzugte Einsatzgebiete sind die Kanten und Flächenentgratung von Fluidkomponenten (Hydraulik/Pneumatik) sowie die Schaffung faserneutraler Oberflächen im Textilbereich und die Erzeugung von grat- und flitterfreien Ölkanälen.



*Pumpenaggregate, chemisch poliert*

## Unsere Dienstleistungen

### Lohnarbeit im Haus und vor Ort

Auf Ihre Produktion abgestimmt.

### Anlagenplanung und -bau

Wir erarbeiten an Originalteilen aus der Produktion des Kunden die optimale Anlagenkonfiguration und das richtige Verfahren für den Dauerbetrieb.

### Chemikalienlieferung und Beratung

Auch die Chemikalienlieferung sowie die Schulung des Bedienungspersonals und technischer Service werden geboten. Unsere kompetenten Berater stehen Ihnen gern zur Verfügung.



HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik  
GmbH & Co. KG  
Stoissmühle 2  
A – 3830 Waidhofen / Thaya  
Tel : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 0\*  
Fax : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 30  
info@henkel-epol.at  
www.henkel-epol.com

HENKEL Beiz- und Elektropolieretechnik  
GmbH & Co. KG  
An der Autobahn 12  
D – 19306 Neustadt-Glewe  
Tel : + 49 (0) 387 57 / 66 - 0\*  
Fax : + 49 (0) 387 57 / 66 - 122  
info@henkel-epol.com  
www.henkel-epol.com

HENKEL Kémial és Elektrokémial  
Felületkezelő Kft  
H – 9172 Győrzámoly, Központi Major  
Tel : + 36 (0) 96 / 352 - 035  
Fax : + 36 (0) 96 / 585 - 035  
info@henkel-epol.hu  
www.henkel-epol.com

*Die Oberfläche  
sichert den Wert  
des Bauteils*

