

# Pácolási eljárás

## Hegesztési varrat pácolás

A hegesztési varrat pácok egy hordozóanyagból állnak, mely a tulajdonképpeni páccal megfelelően fel van dúsítva. A pác az eljárás során ecset vagy henger segítségével a kihűlt hegesztési varratra felhordásra kerül, majd általában 30-60 perces behatási idő következik, mielőtt a magasnyomású vízzel, illetve kefével vagy hasonló eszközzel a végtisztítás megtörténik. A túlpácolás rendszerint nem lehetséges, mivel a pácoldat mennyisége a felhordás miatt behatárolt.

## Fürdőpácolás

A fürdőpácolás tisztán folyadék, mint savkeverékek. A fürdőpácolás nagy koncentrációjú készletben van szállítva és a kádeltöltésnél az előírtak szerint, deionizált vízzel hígítva. A pácolandó, zsírtalanított alkatrészek a pácfürdőbe belógatásra kerülnek és az eljárás során képződő hidrogénbuborékok eltávolítása érdekében mozgatva vannak. A fürdetési idő kb. 30-60 percre korlátozódik, különben a túlpácolás lehetősége áll fenn. A kád hőmérsékletét 18-23 °C-on kell tartani. A Fe tartalmat hetente vizsgálni kell, amennyiben a Fe tartalom 20 g/l feletti értéket ér el, egy részbeni fürdőcsere ajánlatos. Adott esetben egy fémeltávolító retarder alkalmazása is ajánlható.



Pácolatlan hegesztési varrat 1.4571-es anyag

HC700 pácolattal kezelt varrat 1.4571-es anyag



## Szórópácolás

A szórópácolás hasonló a műszaki felépítése, mint a hegesztési varratpácolás, de ez esetben még a megfelelő tixotróp hordozó anyag-adalékok is hozzáadásra kerülnek, melyek a cseppképződést messzemenően megakadályozzák és így a sűrített levegőjű szóró berendezés segítségével egy egyenletes felületi felhordást tesznek lehetővé. A túlpácolás rendszerint nem lehetséges, mivel a pácoldat mennyisége a felhordás miatt behatárolt.

## Eljárás

A helyszíni pácoláshoz a HENKEL szórópácoló készülék egy gazdaságos megoldást kínál. A készülék saválló tartályból áll, a szóróegység szerelvényei rozsdamentes acélból vannak kivitelezve.

A HENKEL szórópácoló készülékkel való munka különösen egyszerű. Az erősebben zsírosodott felületek esetében ajánlatos egy előzetes tisztítás a HENKEL HC1300-as zsírtalanítóval. A kevésbé zsírosodott felületeket közvetlenül is be lehet szórni. A behatási idő 30-60 percig tart, a hosszabb behatási idő is lehetséges a megfelelő elővizsgálat után. A működési módokkal és a vegyszerekkel kapcsolatosan készséggel állnak munkatársaink a segítségükre.



HENKEL Beiz- und Elektropoliertechnik GmbH & Co. KG  
Stoissmühle 2  
A – 3830 Waidhofen / Thaya  
Tel : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 0\*  
Fax : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 30  
info@henkel-epol.at  
www.henkel-epol.com

HENKEL Beiz- und Elektropoliertechnik GmbH & Co. KG  
An der Autobahn 12  
D – 19306 Neustadt-Glewe  
Tel : + 49 (0) 387 57 / 66 - 0\*  
Fax : + 49 (0) 387 57 / 66 - 122  
info@henkel-epol.com  
www.henkel-epol.com

HENKEL Kémiai és Elektrokémiai Felületkezelő Kft  
H – 9172 Györszámoly, Központi Major  
Tel : + 36 (0) 96 / 352 - 035  
Fax : + 36 (0) 96 / 585 - 035  
info@henkel-epol.hu  
www.henkel-epol.com

*A felület biztosítja  
a termék értékét*

