

# ELEKTROCHEMISCH POLIEREN

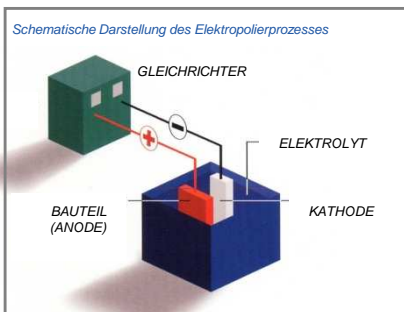
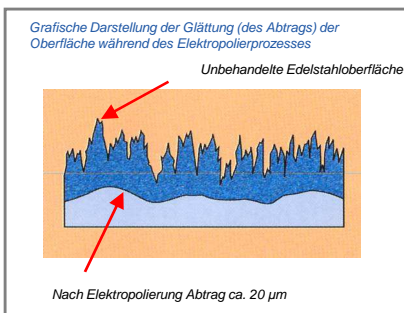
## Warum elektropolieren ?

Die Vorteile elektropolierter Oberflächen gegenüber mechanischer Bearbeitung sind vielfältig. Folgende Funktionseigenschaften werden dabei erzielt :

- glatte und glänzende Oberflächen
- hohe Korrosionsbeständigkeit
- metallische Reinheit und chemische Passivität
- optimales Reinigungsverhalten
- Partikelfreiheit und Pyrogenfestigkeit
- Qualitätskontrolle durch das Aufdecken von Bearbeitungs- und Materialfehlern (Defektoskopie)
- Entgratung im Mikro- und Makrobereich
- stark verminderte Belagsneigung
- deutlich reduziertes Ausgasungsverhalten
- optimale Schweiß- und Lötbarkeit
- verminderte Reibung und weniger Verschleiß.

## Wie wird es gemacht ?

Das Verfahren eine Umkehrung des galvanischen Prozesses dar. Unter Einwirkung von Gleichstrom wird in einem Elektrolyt von der anodisch geschalteten Werkstückoberfläche Metall abgetragen.



## Unsere Dienstleistungen

- Elektrochemisches Polieren
- Chemisches Polieren / Entgraten
- Chemisches Beizen und Passivieren
- Derouging und Repassivierung
- Rougemonitoring mit dem HPLG
- Chemikalien und Elektrolyte



## Komponenten

Rohre, Formteile, Sonderteile, Wärmetauscherrohre/-platten, Ventile, Pumpen, Leiterplatten, Lagerbehälter, Misch- und Ansatzbehälter, Kryostaten, Fermenter, Rührwerke und Einbauten, Reaktoren, Apparate und Anlagensysteme.

## Werkstoffe

Edelstahl (u.a. 1.4435, 1.4404/ 316L, 1.4539/ 904L, etc.), Nickel und Nickellegierungen (u.a. Alloy 59, Hastelloy®, Inconel®), Duplex, Aluminium, Kupfer, Niob, Titan, Nitinol, Zirkonium, C-Stahl.

## Anwendungsbereiche

Pharmaindustrie, Chemische Industrie, Biotechnologie, Halbleiterindustrie, Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie, Kosmetikindustrie, Kraftwerke, Kühlanlagen, Wärmetechnik, Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt, Architektur.

## Mehr Informationen finden Sie unter

[www.henkel-epol.com](http://www.henkel-epol.com)  
[www.derouging.com](http://www.derouging.com)  
[www.hplg.at](http://www.hplg.at)

Bitte kontaktieren Sie uns  
[info@henkel-epol.com](mailto:info@henkel-epol.com)



HENKEL Beiz- und Elektropolierertechnik  
GmbH & Co. KG  
Stoissmühle 2  
A – 3830 Waidhofen / Thaya  
Tel : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 0\*  
Fax : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 30  
[info@henkel-epol.at](mailto:info@henkel-epol.at)  
[www.henkel-epol.com](http://www.henkel-epol.com)

HENKEL Beiz- und Elektropolierertechnik  
GmbH u. Co. KG  
An der Autobahn 12  
D – 19306 Neustadt-Glewe  
Tel : + 49 (0) 387 57 / 66 - 0\*  
Fax : + 49 (0) 387 57 / 66 - 122  
[info@henkel-epol.com](mailto:info@henkel-epol.com)  
[www.henkel-epol.com](http://www.henkel-epol.com)

HENKEL Kémiai és Elektrokémiai  
Felületkezelő Kft  
H – 9172 Györszámoly, Központi Major  
Tel : + 36 (0) 96 / 352 - 035  
Fax : + 36 (0) 96 / 585 - 035  
[info@henkel-epol.hu](mailto:info@henkel-epol.hu)  
[www.henkel-epol.com](http://www.henkel-epol.com)

Die Oberfläche  
sichert den Wert  
des Bauteils

