

Elektrokémiai polírozás



Miért elektropolírozunk ?

(Előnyök)

A mechanikusan megmunkált felületekkel szemben, az elektropolírozott felületeknek az előnyei világosan és sokféleképpen vannak kiemelve:

Az alábbi felhasználásbeli tulajdonságok vannak kiemelve:

- sima felületek
- nagyfokú rozsdaiállóság
- fémes tisztaság, és kémiai passzivitás
- optimális tisztíthatóság
- részecskementesség, és pyrogén szilárdság
- a megmunkálási és anyaghibák felderítése által minőségi ellenőrzés (hibakimutatás)
- a mikro- és makrotartományokban sorjátlanítás
- erősen csökkentett bevonatsüllyedés
- a gázkicsapódás egyértelmű csökkentése
- optimális hegeszthetőség és forrasztás
- csökkentett dörzsölődés és kevesebb elzáródás

Hogy történik ?

(Eljárás alapelv)

Alapjában ez az eljárás a galvanikus eljárás megfordítását jeleníti meg. Az egyenáram bekapcsolásával az anyaggal specifikus elektrolitban az anódként kapcsolt munkadarab felületéről fémet hordunk le. A követelményektől függően, a folyamat során magas fényű, korrózió mentes, sorja, és részecskementes, fémesen tiszta, zárt és feszültségmentes felületek elérése a cél.

Tipikus követelmények a felületi minőséggel szemben

- Bonatmentes felületek, a **papír, és cellulózyártásban**
- Korrózióbiztos, passzív, és pyrogén mentes felületek, a **gyógyszeripari eszközök területén**
- Zárt, és gáztalanított felületek, a **tiszta gáz és a magas vákumú technikában**
- A legmagasabb fokú tisztíthatóság, maradékmentes öblítés, az **élelmiszeripari tartályoknál és vezetékrendszereknél**

Szolgáltatásaink

(Bérmunka az üzemünkben és a helyszínen)

- Csövek, idomok, tartályok és hőcserélő készülékek elektropolírozása
 - ✓ csőhossz 18 m-ig, U-csövek
 - ✓ csövek belső elektropolírozása 2 mm-es átmérőtől, 18 m-es hosszúságig
 - ✓ tartályok 50 m³ térfogatig
 - ✓ anyagminőség 1.4301, 1.4404, 1.4435, 1.4539, 1.4571, Hastelloy® stb.
 - ✓ felületi érdesség Ra 0,2 µm

➢ Helyszíni szerviz, speciálisan a nagyobb berendezések felülvizsgálatánál pl.: papírgyártás, vagy a kémiai és gyógyszeriparban

➢ Komplet vizsgálat és dokumentálás, a gyógyszer és tiszta gáz technika, nagy tisztaságú felületeinek előállításával kapcsolatosan.



HENKEL Beiz- und Elektropolier-technik GmbH & Co. KG
Stoissmühle 2
A – 3830 Waidhofen / Thaya
Tel : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 0*
Fax : + 43 (0) 28 42 / 543 31 - 30
info@henkel-epol.at
www.henkel-epol.com

HENKEL Beiz- und Elektropolier-technik GmbH & Co. KG
An der Autobahn 12
D – 19306 Neustadt-Glewe
Tel : + 49 (0) 387 57 / 66 - 0*
Fax : + 49 (0) 387 57 / 66 - 122
info@henkel-epol.com
www.henkel-epol.com

HENKEL Kémiai és Elektrokémiai Felületkezelő Kft
H – 9172 Györszámoly, Központi Major
Tel : + 36 (0) 96 / 352 - 035
Fax : + 36 (0) 96 / 585 - 035
info@henkel-epol.hu
www.henkel-epol.com

A felület biztosítja a termék értékét

